



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΠΩΓΩΝΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

Καλπάκι 09-08-2017
Αριθ. Πρωτ.: 7308/09-08-2017

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

ΑΡΙΘΜ. 7309/2017 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Προμήθεια εξοπλισμού Κοινωνικού Παντοπωλείου και παροχής Συσσιτίου του Δήμου Πωγωνίου (άρθρο 117 του ν. 4412/2016)

Ο Δήμαρχος Πωγωνίου προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την « Προμήθεια εξοπλισμού Κοινωνικού Παντοπωλείου και παροχής Συσσιτίου του Δήμου Πωγωνίου». Η συνολική εκτιμώμενη δαπάνη της εν λόγω προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των **49.340,40 €** πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού ποσού **61.182,10€** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης) και από εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ.

Η σύμβαση υποδιαιρείται σε τέσσερις (8) ομάδες ως εξής:

1. Ομάδα Α: Επαγγελματικός Εξοπλισμός, (CPV 39314000-6), π/υ 28.915,00€ πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 35.854,60€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
2. Ομάδα Β: Λοιπές Ηλεκτρικές Συσκευές (CPV 39711123-7 και 42999100-6 και 42512200-0), π/υ 5.564,00€ πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 6.899,36€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
3. Ομάδα Γ: Εξοπλισμός Εστίασης (CPV 39315000-3), π/υ 4.194,40€, πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 5.201,06€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
4. Ομάδα Δ: Έπιπλα (CPV 39000000-2), π/υ 1.322,00€, πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 1.639,28€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
5. Ομάδα Ε: Εξοπλισμός Πληροφορικής (CPV30213300-8 και 3012000-6), π/υ 877,00€, πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 1.087,48€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
6. Ομάδα ΣΤ: Εξοπλισμός Αποθήκευσης Κοινωνικού Παντοπωλείου (CPV39141100-3), π/υ 1.581,00€, πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 1.960,44€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
7. Ομάδα Ζ: Πλήρες Σύστημα Απαγωγής Καυσαερίων (CPV 42521000-4), π/υ 4.350,00€, πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 5.394,00€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
8. Ομάδα Η: Σύστημα Πυρόσβεσης –Πυρανίχνευσης (CPV35111500-0 και 31625100-4), π/υ 2.537,00€, πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού π/υ 3.145,88€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.

Προσφορές υποβάλλονται για μία ή περισσότερες ομάδες για το σύνολο όμως των ειδών της κάθε ομάδας και κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) **ανά ομάδα.**

Ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού ορίζεται η **24 Αυγούστου 2017**, ημέρα Πέμπτη **και ώρα 10:00**. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο χώρο του Δημαρχιακού Καταστήματος (Καλπάκι Ιωαννίνων, αίθουσα Τουριστικής προβολής του Δήμου Πωγωνίου) ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής.

Στο διαγωνισμό μπορούν να συμμετάσχουν φυσικά και νομικά πρόσωπα καθώς και ενώσεις προμηθευτών, κοινοπραξίες που είναι αναγνωρισμένοι προμηθευτές του δημοπρατούμενου αντικειμένου και παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα λοιπά συμβατικά τεύχη θα διατίθενται από την ιστοσελίδα του Δήμου Πωγωνίου www.pogoni.gr

Πληροφορίες σχετικά με το διαγωνισμό επικοινωνείτε με το Τμήμα Προμηθειών Δήμου Πωγωνίου, αρμόδια υπάλληλος κα. Τάγκα Δροσούλα, τηλέφωνο: 2653360119, email: tagdro@pogoni.gr.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΨΑΛΗΣ