



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΩΓΩΝΙΟΥ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Τηλ: 2653360100

Φαξ: 2653360103

Καλπάκι 18-09-2017

Αρ.Πρωτ.: 8472/18-09-2017

**ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ
ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ
(άρθρο 117 του Ν.4412/2016)**

Ο Δήμος Πωγωνίου Ιωαννίνων, προκηρύσσει Συνοπτικό διαγωνισμό για τη διενέργεια της προμήθειας με τίτλο ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΕΤΟΥΣ 2017 -2018 ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΩΓΩΝΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ ΝΟΜΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ «ΝΠΔΔ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ ΠΑΙΔΕΙΑΣ», με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη της εν λόγω προμήθειας είναι **49.084,94 €** (με Φ.Π.Α.) και προέρχεται από Τακτικά Έσοδα. Η δαπάνη αυτή, για το έτος 2017, βαρύνει στους εξής κωδικούς:

(Α): Δήμο Πωγωνίου , Κ.Α. 30-6061.001 για ποσό 4.000,00€ και

(Β): ΝΠΔΔ, Κ.Α. 10-6481.001 για ποσό 12.000,00 €, Κ.Α. 10-6481.002 για ποσό 3.000,00€, Κ.Α. 10-6481.003 για ποσό 10.000,00€, Κ.Α. 10-6481.004 για ποσό 1.653,60 € , Κ.Α. 10-6481.005 για ποσό 7.000,00€, Κ.Α. 10-6481.006 για ποσό 3.000,00 €, Κ.Α. 10-6481.007 για ποσό 7.000,00 €, Κ.Α. 10-6481.008 για ποσό 800,00 €, Κ.Α. 10-6481.009 για ποσό 700,00 € και Κ.Α. 10-6481.010

Η Δημοπρασία θα γίνει την 02/10/2017, ημέρα Δευτέρα και ώρα 10.00 π.μ (λήξη προσφορών) στο Δημαρχείο Καλπακίου του Δήμου Πωγωνίου Ιωαννίνων, στο Καλπάκι- ΤΚ 44004, από αρμόδια Επιτροπή. Ταχυδρομικές προσφορές γίνονται δεκτές αλλά θα πρέπει να έχουν φτάσει στο Γραφείο Πρωτοκόλλου του Δήμου στο Καλπάκι- Τ.Κ. 44004, με ευθύνη του προσφέροντος, από την προηγούμενη εργάσιμη ημέρα.

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε συναφές αντικείμενο της υπόψη προμήθειας και που είναι εγγεγραμμένοι στο οικείο Επιμελητήριο ή Επαγγελματική οργάνωση.

Δεν απαιτούνται εγγυήσεις συμμετοχής (σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016). Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης καθορίζεται σε 5% επί της συμβατικής αξίας της, χωρίς το ΦΠΑ, για την εκτέλεση της προμήθειας και επιστρέφεται στον ανάδοχο, μετά το πρωτόκολλο οριστικής παραλαβής της προμήθειας.

Κατά την υποβολή των προσφορών θα πρέπει να κατατεθεί και το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης (ΤΕΥΔ), σύμφωνα με τις παρ. 2 και 4 του άρθρου 79 Ν. 4412/2016, όπως αυτό τυποποιήθηκε και εγκρίθηκε με την 158/2016 Απόφαση της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων.

Περισσότερες πληροφορίες παρέχονται τις εργάσιμες μέρες και ώρες στο Γραφείο Προμηθειών και Υπηρεσιών του Δήμου, Τηλ.: 2653360119. Επίσης το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.pogoni.gr όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση.

Τα έξοδα δημοσίευσης θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο Δήμαρχος

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΨΑΛΗΣ