



ΕΛΛΗΝΙΚΗ
ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΝΟΜΟΣ
ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ ΔΗΜΟΣ
ΠΩΓΩΝΙΟΥ

Καλπάκι, 18.4.2019

Αρ. Πρωτ.: 3116

Δ/ση: Διοικητικών & Οικονομικών Υπηρεσιών &
Υπηρεσιών Τοπ. & Οικ. Ανάπτυξης
Τμήμα: Προϋπολογισμού, Λογιστηρίου & Προμηθειών
Δ/ση: Καλπάκι Ιωαννίνων
Τ.Κ. 44004
Τηλ.: 26533 60100
Fax: 26533 60103
e-mail: dimospogoniou@pogoni.gr
Ιστοσελίδα: www.pogoni.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Δήμου Πωγωνίου Νομού Ιωαννίνων,

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό, με χρήση ηλεκτρονικών μέσων, με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής, με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας «*Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση παιδικών χαρών του Δήμου Πωγωνίου*», και συνολικό προϋπολογισμό (περιλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α.): **272.808,68 €**.

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης: <http://www.promitheus.gov.gr> και σύμφωνα με α) τις διατάξεις του ν. 4412/2016 (Α' 147) και β) τους όρους της παρούσας και καλεί τους ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς να υποβάλουν προσφορά για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της ως άνω προμήθειας. Οι ανωτέρω απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. ακολουθώντας τη σχετική διαδικασία εγγραφής.

Ο Δήμος ως Αναθέτουσα Αρχή, θα παρέχει, μέσω της ιστοσελίδας www.pogoni.gr, καθώς και στη διαδικτυακή πύλη: www.promitheus.gov.gr, από την ημερομηνία δημοσίευσης της Διακήρυξης και σύμφωνα με τον Ν. 4412/2016, ελεύθερη, άμεση και πλήρη πρόσβαση στους όρους και τα λοιπά τεύχη της προκήρυξης σύμβασης. Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δαπάνες και φροντίδα τους.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η αναβάθμιση και ανακατασκευή εννέα (9) υφιστάμενων Παιδικών Χαρών του Δήμου Πωγωνίου με την προμήθεια και τοποθέτηση παιχνιδιών, δαπέδων, λοιπού αστικού εξοπλισμού, ηλεκτροφωτισμού και περιφράξεων στα πλαίσια βελτίωσης και αναβάθμισης των κοινόχρηστων χώρων του Δήμου.

Κωδικοί CPV: 35261000-1, 34991000-0, 37535200-9, 34928400-2, 37535250-4, 44231000-8, 142120000, 44112200-0, 39113300-0, 31211100-9, 31211100-9, 50870000-4

Φορέας υλοποίησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Πωγωνίου Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τον Κ.Α.: 60-7135.002 με ποσό **272.808,68€** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2019 του Δήμου Πωγωνίου.

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από πιστώσεις του Προγράμματος «Φιλόδημος II» του Υπουργείου Εσωτερικών, στον Άξονα Προτεραιότητας «κοινωνικές και πολιτιστικές υποδομές και δραστηριότητες των Δήμων», και από Πιστώσεις του Δήμου Πωγωνίου.

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της ποσότητας όπως αυτή αναφέρεται στην μελέτη του Δήμου. Οι τιμές δεν είναι δυνατόν να υπερβαίνουν κατά είδος τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της συνταχθείσας Μελέτης.

Ημερομηνία Ανάρτησης της Διακήρυξης στη Διαδικτυακή Πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **Από 19/04/2019 ημέρα Παρασκευή έως 20/05/2019 ημέρα Δευτέρα και ώρα 17:00 μ.μ.**

Ημερομηνία και ώρα έναρξης υποβολής προσφορών: **Από 22-04-2019 Και ώρα 11:00**

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: **20/5/2019, ημέρα Δευτέρα και ώρα 17:00 μ.μ.**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών: **22/5/2019, ημέρα Τετάρτη και ώρα 11:00 π.μ.**

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό παρέχεται σε φυσικά ή νομικά πρόσωπα σύμφωνα με το άρθρο 25,

N.4412/2016.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται **στο ποσοστό 2% επί της προεκτιμώμενης αμοιβής (εκτός Φ.Π.Α.)**, ήτοι στο ποσό των **4.405,00 ευρώ (τεσσάρων χιλιάδων τετρακοσίων πέντε ευρώ)**. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 2.4.5 της παρούσας, άλλως η προσφορά απορρίπτεται. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί, πριν τη λήξη της προσφοράς, να ζητά από τον προσφέροντα να παρατείνει, πριν τη λήξη τους, τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς και της εγγύησης συμμετοχής. Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακόρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, υπέρ του Δήμου ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό **5%** επί της συμβατικής αξίας προ Φ.Π.Α. (άρθρο 4.1 της διακήρυξης).

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα έξι (6) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει τα υλικά εντός χρονικού διαστήματος που ορίζεται σε **διακόσιες εβδομήντα (270)** ημερολογιακές ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.

Ο Δήμαρχος

Καψάλης Κων/νος