



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΙΩΓΩΝΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Τηλ: 2653360119
Φαξ: 2653360103

Καλάκι 30-11-2021
Αρ.Πρωτ.: 7617/30-11-2021

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΧΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΜΕΣΩ ΕΣΗΔΗΣ -

(κάτω των ορίων του Ν.4412/2016) -

Ο Δήμος Πιωνίου Ιωαννίνων, προκηρύσσει ανοικτό διαγωνισμό για τη διενέργεια της προμήθειας με τίτλο: Προμήθεια τροφίμων για τις ανάγκες του Δήμου και του Κοινωνικού Συσσιτίου - Παντοπωλείου και του ΝΠΔΔ του Δήμου Πιωνίου » με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά, βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη της εν λόγω προμήθειας είναι **86.167,94 €** (με Φ.Π.Α.) και προέρχεται από Τακτικά Έσοδα. Η δαπάνη αυτή, για το έτος 2021 και 2022, βαρύνει τους Κ.Α. εξόδων 30-6061.001 και Κ.Α. 15-6481.001 και για το ΝΠΔΔ με Κ.Α. 10-6063.001, 10-6481.001, 10-6481.002, 10-6481.003, 10-6481.004, 10-6481.005, 10-6481.006, 10-6481.007, 10-6481.008, 10-6481.009, 10-6481.010.

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης: [http:// www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) / και σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016 (Α' 147), σε ηλεκτρονικό φάκελο.

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: 20-12-2021 και ώρα 10:00 π.μ. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Ηλεκτρονικό Σύστημα. Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των:

| Α/Α Τμήματος | Περιγραφή τμήματος | ΦΟΡΕΑΣ | Σύνολο καθαρής Αξίας | Ποσό εγγυητικής |
|--------------|--|--|----------------------|-----------------|
| 1 | ΤΜΗΜΑ 1: ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ | Ν.Π.Δ.Δ. ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ, ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ, ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΠΙΩΓΩΝΙΟΥ | 3.454,40 € | 69,88 |
| 2 | ΤΜΗΜΑ 2: ΕΙΔΗ ΟΠΙΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ | | 5.367,89 € | 107,36 |
| 3 | ΤΜΗΜΑ 3: ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ | | 9.027,40 € | 180,55 |
| 4 | ΤΜΗΜΑ 4: ΕΙΔΗ ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ | | 2.522,40 € | 50,45 |
| 5 | ΤΜΗΜΑ 5: ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ | | 12.815,02 € | 256,30 |
| 6 | ΤΜΗΜΑ 6: ΓΑΛΑ ΝΟΜΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ | | 3.828,00 € | 76,56 |
| 7 | ΤΜΗΜΑ 7: ΤΡΟΦΙΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ | ΔΗΜΟΣ ΠΙΩΓΩΝΙΟΥ (ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΣΥΣΣΙΤΙΟ - ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ) | 22.621,30 € | 452,43 |

| | | | | |
|---|--|--|-------------|--------|
| 8 | ΤΜΗΜΑ 8: ΓΑΛΑ ΓΙΑ ΤΟ ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ & ΤΩΝ ΝΟΜΙΚΩΝ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΩΝ (Α/ΘΜΙΑ & Β/ΘΜΙΑ ΣΧΟΛΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ) | | 11.000,00 € | 220,00 |
| 9 | ΤΜΗΜΑ 9: ΜΠΩΛ | Ν.Π.Δ.Δ. ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ, ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ, ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΠΙΩΓΩΝΙΟΥ | 5.120,00 € | 102,40 |

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα (ημεδαπά ή αλλοδαπά), συνεταιρισμοί και ενώσεις, κοινοπραξίες, που υποβάλλουν κοινή προσφορά σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης και του λοιπούς όρους συμμετοχής.

Στο σύνολο των τευχών του διαγωνισμού, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να έχουν πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης και στον ιστότοπο του Δήμου Πωγωνίου (www.pogoni.gr) στη διαδρομή: Ο ΔΗΜΟΣ ► Νέα-Ανακοινώσεις ► Διακηρύξεις.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο Δήμο Πωγωνίου, Καλπάκι, Ιωάννινα, ΤΚ 44004 ή στο τηλ. 26533 60119 (Αρμόδιος Υπάλληλος: κα. Τάγκα Δροσούλα).

Ο Δήμαρχος

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΨΑΛΗΣ