



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ ΔΗΜΟΣ ΠΛΩΓΩΝΙΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ
ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Καλπάκι

Ταχ. Κωδ. : 44004

Τηλ.: 2653360100

Fax : 256360103

e-mail: dimospogoniou@pogoni.gr

Καλπάκι , 26-01-2022
Αριθ. Πρωτ.: οικ.384/26-01-2022

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΥΠ. ΑΡΙΘΜ. 384/2022 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΥΓΡΩΝ ΚΑΥΣΙΜΩΝ, ΛΙΠΤΑΝΤΙΚΩΝ, ΑΝΤΙΨΥΚΤΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΛΩΓΩΝΙΟΥ ΚΑΙ ΤΩΝ ΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΩΠΩΝ ΤΟΥ ΕΤΟΥΣ 2022

Ο Δήμαρχος Δήμου Πτωγωνίου

προκηρύσσει τη διενέργεια ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων με ανοικτή διαδικασία για τις ανάγκες του Δήμου και των Νομικών του Προσώπων για το 2022 (10 μήνες), προϋπολογισμού με ΦΠΑ 205.025,82 ευρώ, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής, για τα καύσιμα το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί της εκατό (%), -σε ακέραιες μονάδες με δύο δεκαδικά- επί της εκάστοτε διαμορφούμενης, μέσης λιανικής τιμής πώλησης έκαστου είδους, του Τμήματος Διαχείρισης Πληροφοριών & Εποπτείας Ηλεκτρονικού Εμπορίου του Υπουργείου Ανάπτυξης και Επενδύσεων για την Περιφερειακή Ενότητα Ιωαννίνων Περιφέρειας Ηπείρου όπου βρίσκεται η έδρα του Δήμου, κατά την ημέρα παράδοσης αυτού και που θα αντιστοιχεί σε κάθε χαρακτηριστικό γνώρισμα του είδους (πετρέλαιο κίνησης, βενζίνη αμόλυβδη και πετρέλαιο θέρμανσης). Για τα λιπαντικά κριτήριο κατακύρωσης θα είναι η χαμηλότερη τιμή.

Η δαπάνη της σύμβασης βαρύνει τους κωδικούς του προϋπολογισμού εξόδων 2022 του Δήμου Πτωγωνίου και των φορέων του.

Τα υπό προμήθεια είδη ομαδοποιούνται ως εξής:

ΤΜΗΜΑ 1 : «ΚΑΥΣΙΜΑ (ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ) ΔΗΜΟΥ ΠΛΩΓΩΝΙΟΥ δεκάμηνου», εκτιμώμενης αξίας 29.937,60 πλέον ΦΠΑ 24%

ΤΜΗΜΑ 3 : «ΚΑΥΣΙΜΑ ΚΙΝΗΣΗΣ (ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ, ΒΕΝΖΙΝΗ ΑΜΟΛΥΒΔΗ) & ΛΙΠΤΑΝΤΙΚΑ, ΑΝΤΙΨΥΚΤΙΚΑ ΔΗΜΟΥ ΠΛΩΓΩΝΙΟΥ δεκάμηνου», εκτιμώμενης αξίας 83.196,30 πλέον ΦΠΑ 24%

ΤΜΗΜΑ 5 : «ΚΑΥΣΙΜΑ (ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ) Ν.Π.Δ.Δ. ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ, ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ, ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΠΛΩΓΩΝΙΟΥ δεκάμηνου», εκτιμώμενης αξίας 6.930,00 πλέον ΦΠΑ 24%

ΤΜΗΜΑ 7 : «ΚΑΥΣΙΜΑ ΚΙΝΗΣΗΣ (ΒΕΝΖΙΝΗ ΑΜΟΛΥΒΔΗ) Ν.Π.Δ.Δ. ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ, ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ, ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΠΛΩΓΩΝΙΟΥ δεκάμηνου», εκτιμώμενης αξίας 9.520,70 πλέον ΦΠΑ 24%

ΤΜΗΜΑ 9 : «ΚΑΥΣΙΜΑ (ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ)- Ν.Π.Δ.Δ. ΣΧΟΛΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ Α΄ΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΔΗΜΟΥ ΠΛΩΓΩΝΙΟΥ δεκάμηνου» εκτιμώμενης αξίας 22.176,00 πλέον ΦΠΑ 24%

ΤΜΗΜΑ 11 : «ΚΑΥΣΙΜΑ (ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ) Ν.Π.Δ.Δ. ΣΧΟΛΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ Β' ΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΔΗΜΟΥ ΠΙΩΓΩΝΙΟΥ δεκάμηνου εκτιμώμενης αξίας 13.582,80 πλέον ΦΠΑ 24%. **Η συνολική εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 165.343,40 €** μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%).

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. Ημερομηνία και ώρα έναρξης υποβολής προσφορών: 27-01-2022 και ώρα 10:00 πμ. Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 11-02-2022 και ώρα 10:00 πμ. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την 14-02-2022 ώρα 10:00 πμ.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό παρέχεται σε φυσικά ή νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή της αλλοδαπής, συνεταιρισμούς, ενώσεις προμηθευτών ή κοινοπραξίες αυτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά. Οι ανωτέρω απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.-Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας τη σχετική διαδικασία εγγραφής. Οι προσφορές υποβάλλονται ηλεκτρονικά.

Οι ενδιαφερόμενοι δύνανται να υποβάλλουν προσφορά σε ένα ή έως και σε όλα τα τμήματα. Η προσφορά θα αφορά στο σύνολο ποσοτήτων του κάθε τμήματος. Προσφορά η οποία θα δίνεται για μέρος της προκηρυχθείσας ποσότητας κάθε τμήματος θα απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε 10 μήνες και τίθεται εν ισχύ κατόπιν της υπογραφής του σχετικού συμφωνητικού ή έως την ανάλωση του ενδεικτικού προϋπολογισμού ή της ποσότητας των ειδών, αν αυτό συμβεί πρώτο. Επίσης, η διάρκεια της σύμβασης δύναται να παραταθεί ως δύο μήνες για την ανάλωση τυχόν υπολοίπων ποσοτήτων ή πιστώσεων που διαθέτει αυτή κατά τη λήξη της διάρκειάς της, με αιτιολογημένη απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Πρωγωνίου μετά από γνωμοδότηση αρμοδίου συλλογικού οργάνου και εφόσον συμφωνεί ο προμηθευτής. Κατά την παράταση ισχύουν οι όροι της αρχικής σύμβασης.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται στο **1%** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης επί του τμήματος για το οποίο υποβάλλεται προσφορά εκτός ΦΠΑ. Ο προμηθευτής ή οι προμηθευτές στους οποίους θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθούν να καταθέσουν προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, υπέρ του Δήμου, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ή του τμήματος της σύμβασης, χωρίς να συμπεριλαμβάνονται τα δικαιώματα προαίρεσης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού. Θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στους όρους της διακήρυξης και στα λοιπά τεύχη του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. καθώς και από την διεύθυνση www.pogoni.gr

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο γραφείο προμηθειών του Δήμου, αρμόδια υπάλληλος κ. Τάγκα Δροσούλα, στο τηλέφωνο 2653360119 κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΨΑΛΗΣ