



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΠΩΓΩΝΙΟΥ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΚΤΥΟ

## ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

ΑΠΟ ΤΟ ΠΡΑΚΤΙΚΟ 12/18-05-2022, ΤΑΚΤΙΚΗΣ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΗΜΟΥ ΠΩΓΩΝΙΟΥ

### ΑΠΟΦΑΣΗ 117/2022

**ΘΕΜΑ : Έγκριση προϋπολογισμού έτους 2022 του Κληροδοτήματος «ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ» Κοινότητας Βήσσανης-Δήμου Πωγωνίου .**

Στο Καλπάκι και στο κεντρικό **δημοτικό** κατάστημα Δήμου Πωγωνίου, σήμερα την **18<sup>η</sup> Μαΐου 2022**, ημέρα **Τετάρτη και ώρα 12.00 το μεσημέρι** συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή σε **τακτική συνεδρίαση δια ζώσης** ( σχετ. α) Τις διατάξεις του άρθρου 72 του Ν.3852/2010 όπως αντικαταστάθηκαν με την παρ. 1 του άρθρου 40 Ν.4735/20, β)το άρθρο 10 της Π.Ν.Π. «Κατεπείγοντα μέτρα αντιμετώπισης των αρνητικών συνεπειών της εμφάνισης του κορωνοϊού COVID-19 και της ανάγκης περιορισμού της διάδοσής του»-ΦΕΚ Α' 55/11-03-2020, γ)την αρ.643/69472/24-09-21 (ΑΔΑ: ΨΕ3846ΜΤΛ6-0Ρ5) εγκύκλιο του Υπουργείου Εσωτερικών με θέμα «Σύγκλιση και λειτουργία των συλλογικών οργάνων των Δήμων κατά το διάστημα εφαρμογής των μέτρων για την αντιμετώπιση της πανδημίας» δ) την ΚΥΑ Δ1α/ΓΠ.οικ. 27397/14.05.2022 (ΦΕΚ 2369 τεύχος Β'): 'Εκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας για το διάστημα από την Δευτέρα 16 Μαΐου 2022 και ώρα 6:00 έως και τη Τετάρτη, 01 Ιουνίου 2022 και ώρα 6:00.και μετά από γραπτή πρόσκληση του Προέδρου της, με αριθ. **πρωτ. 2845/13-05-2022**, η οποία δημοσιεύθηκε στην ιστοσελίδα του Δήμου και στον ειδικό χώρο ανακοινώσεων του Δήμου και επιδόθηκε ή γνωστοποιήθηκε στα μέλη , σύμφωνα με το άρθρο 75 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει σήμερα.

Διαπιστώθηκε ότι υπάρχει νόμιμη απαρτία, δεδομένου ότι από τα **[7]** μέλη της Ο.Ε., βρέθηκαν παρόντα τα **[6]**, ήτοι:

	<b>ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΜΕΛΩΝ</b>	<b>ΤΙΤΛΟΣ</b>	<b>ΠΑΡΩΝ</b>
1	ΚΑΨΑΛΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ	ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΝΑΙ
2	ΣΙΟΥΤΗΣ ΜΙΧΑΗΛ	ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΝΑΙ
3	ΓΙΟΥΝΗΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ	ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ(ΑΝΤ/ΡΧΟΣ)	ΝΑΙ
4	ΓΚΟΓΚΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ	ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ	ΝΑΙ
5	ΜΠΟΝΤΙΝΗΣ ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ	ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ	ΝΑΙ
6	ΝΤΟΤΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ	ΟΧΙ

7 ΣΚΟΡΔΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ ΝΑΙ

Προσκλήθηκε με δικαίωμα λόγου ο Πρόεδρος της Κοινότητας Βήσσανης σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 8 του άρθρου 75 του Ν.3852/10 όπως ισχύουν σήμερα για τα 1<sup>ο</sup>, 2<sup>ο</sup>, 3<sup>ο</sup>, 4<sup>ο</sup>, 5<sup>ο</sup> και 6<sup>ο</sup> θέματα της ημερήσιας διάταξης διότι αφορούσαν την Κοινότητα του.

**ΠΡΟΕΔΡΟΙ ΚΟΙΝΟΤΗΤΩΝ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ ΠΑΡΩΝ**

1. ΝΙΚΟΛΑΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΒΗΣΣΑΝΗΣ ΟΧΙ

Στη συνεδρίαση παρευρίσκεται και η Διοικ. Υπάλληλος του Δήμου Μπόνια Αθανασία ως ειδικός Γραμματέας της ΟΙΚ.ΕΠ. [τήρηση πρακτικών]. Στη συζήτηση του ανωτέρω θέματος παραβρέθηκε η υπάλληλος του γραφείου κληροδοτημάτων κ. Μήτσιου Ελένη.

Ο Πρόεδρος κήρυξε την συνεδρίαση και εισηγούμενος το 5<sup>ο</sup> θέμα της ημερήσιας διάταξης είπε τα εξής: Έχοντας υπόψη του Ν.4182/2013 «Κώδικας κοινωφελών περιουσιών, σχολαζουσών κληρονομιών και λοιπές διατάξεις», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει καθώς και το άρθρο 40 του Ν.4735/2020, ΦΕΚ 197/ 12-10-20 « Αρμοδιότητες Οικονομικής Επιτροπής ΟΤΑ α' και β' βαθμού» που αντικατέστησε το άρθρο 72 του Ν.3852/10, θέτει υπόψη της Οικονομικής Επιτροπής τα κάτωθι: Σύμφωνα με τα ανωτέρω και δεδομένου ότι το Κληροδοτήμα «**ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ**», αποτελεί Κεφάλαιο Αυτοτελούς Διαχείρισης, καλούμαστε να ψηφίσουμε τον προϋπολογισμό εσόδων - εξόδων, οικονομικού έτους **2022**, στο πλαίσιο της σύμφωνης γνώμης του οικείου συμβουλίου της Κοινότητας Βήσσανης.

Στη συνέχεια θέτει υπόψη της Ο.Ε. το υπ. αρ. 3/08-05-22 πρακτικό (θέμα 3ο) του Συμβουλίου της Κοινότητας Βήσσανης, την εισηγητική έκθεση και την συνταχθέντα προϋπολογισμό για το οικ. έτος 2022 του κληροδοτήματος «**ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ**» προς έγκριση ήτοι:

**ΚΛΗΡΟΔΟΤΗΜΑ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ  
ΕΙΣΗΓΗΤΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ**

**Α' ΓΕΝΙΚΑ:** Ιστορικό του ιδρύματος (Σύσταση, σκοπός, περιουσία, Νομική μορφή, Διοίκηση)

Ο Αναστάσιος Δ. Ιλαρίδης, ο οποίος κατάγονταν από το χωριό Βήσσανη Ιωαννίνων, με την αριθμ. 162/25-05-1903 δημόσια διαθήκη του, που δημοσιεύθηκε από το Πρωτοδικείο Αθηνών την 2η Απριλίου 1908, άφησε κληρονόμο της κινητής περιουσίας του την σύζυγό του Αγγελική και με όρο ότι μετά το θάνατό του θα νέμηται τις πέντε ονομαστικές μετοχές με αρ. 13935, 13936, 13937, 18729 και υπ' αριθ. 10.195 τις οποίες είχε καταθέσει στην Εθνική τράπεζα της Ελλάδος. Με σχετικό όρο της διαθήκης του όρισε, ότι μετά το θάνατο της συζύγου του οι τόκοι και τα μερίσματα των πέντε μετοχών θα διανέμονται στην πατρίδα του Βήσσανη.

Σκοπός της αναφερόμενης διαθήκης ήταν «οι τόκοι και τα μερίσματα των πέντε μετοχών και εις τα κατατεθειμένα ποσά θα διανέμονται καλοκαγάθως και δικαίως κάθε εξαμηνίαν πάντοτε και αμετατρέπτως εις τας μάλλον πτωχοτέρας οικογενείας της πατρίδας μου Βησσάνης, επίσης και από των δημογερόντων της πατρίδας μου Βησσάνης»

Τα μερίσματα και οι τόκοι των ανωτέρω πέντε μετοχών, είναι έσοδα του Κληροδοτήματος και διαθέτονται για την οικονομική ενίσχυση των φτωχότερων οικογενειών της Βήσσανης και για την αντιμετώπιση διάφορων υποχρεωτικών δαπανών (δημοσιεύσεις σε εφημερίδες- λειτουργικές δαπάνες, φόροι κ.λ.π.).

Με βάση τα παραπάνω συνετάγη ο προϋπολογισμός του Κληροδοτήματος για το έτος 2022 ως κατωτέρω :

**ΕΣΟΔΑ**

A. Από Μερίσματα Μετοχών για το έτος 2022	2500,00€
B. Τόκοι καταθέσεων (Εθν Τράπεζα Ελλ. )	20,00 €

Γ. Χρηματικό υπόλοιπο την 31-12-2021 από τον τηρούμενο  
λογαριασμό στην Εθν.Τρ.Ελλάδος

5.617,74 €

**ΕΞΟΔΑ****ΔΑΠΑΝΕΣ ΔΙΟΙΚΗΣΕΩΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**

Για τα έξοδα Διοίκησης και Διαχείρισης περιουσίας  
προβλέπεται πίστωση

200,00 ευρώ

Για έξοδα δημοσιεύσεων 2022 σε εφημερίδες κ.λ.π.) δαπάνη

350,00 ευρώ

Για έξοδα δημοσιεύσεων 2021 σε εφημερίδες κ.λ.π.) δαπάνη

350,00 ευρώ

Για την τέλεση μνημόσυνου ( όρος της διαθήκης) του διαθέτη ως φόρος τιμής 2022

500,00 ευρώ

Για φόρους δηλώσεων εάν προκύψουν καθώς και διαφόρων εξόδων ως ακολούθως :

φόροι τόκων έτους 2022

10,00 ευρώ

φορολογία εισοδήματος

150,00 ευρώ

3. Έξοδα τραπεζής

100,00 ευρώ

4 . Για απρόβλεπτα έξοδα που θα προκύψουν για την ομαλή  
λειτουργία του κληροδοτήματος προβλέπεται πίστωση

800,00 ευρώ

5. Αμοιβή λογιστή 2022

500,00 ευρώ

6 Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2013

3,26 ευρώ.

7. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2014

3,63 ευρώ

8. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2015

3,57 ευρώ

9. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2016

3,42 ευρώ

10. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2017

3,26 ευρώ

11. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2018

3,55 ευρώ

12. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2019

3,55 ευρώ

13. Για παρακράτηση 5ο/οο επί των εσόδων 2020

3,50 ευρώ

14. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2021

9,50 ευρώ

15. Για παρακράτηση 5%ο επί των εσόδων 2022

12,60 ευρώ

16. Αμοιβή νομικών

500,00 ευρώ

Για οφειλές:

1.Για χορήγηση οικονομικής ενίσχυσης σε πτωχές οικογένειες της Βήσσανης  
για το έτος 2021

750,00 ευρώ

2. Για χορήγηση οικονομικής ενίσχυσης σε πτωχές οικογένειες της Βήσσανης  
για το έτος 2020 (συνεχιζόμενο)

750,00 ευρώ

**ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΣΚΟΠΟΥ**

Σύμφωνα με την διαθήκη σκοπός του κληροδοτήματος όπως προαναφέρθηκε είναι οι τόκοι και τα μερίσματα των μετοχών θα διανέμονται στις πτωχότερες οικογένειες της Βήσσανης, κατόπιν αυτού εγγράφεται πίστωση 750,00 ευρώ, για «χορήγηση οικονομικής ενίσχυσης σε πτωχές οικογένειες της Βήσσανης για το έτος 2022» προσαρμοσμένο το ποσό αυτό σύμφωνα με τα έσοδα και έξοδα του κληροδοτήματος

Οποιαδήποτε μεταβολή του προϋπολογισμού χρειαστεί ή προκύψει θα γίνει ύστερα από έγκριση της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου.

**Ο Δήμαρχος**

**Καψάλης Κωνσταντίνος**

**ΚΛΗΡΟΔΟΤΗΜΑ**

**ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ Τ.Κ. ΒΗΣΣΑΝΗΣ**

**ΔΗΜΟΣ ΠΩΓΩΝΙΟΥ**

**ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΕΤΟΥΣ 2022**

ΚΕΦΑΛΑΙΟ	ΑΡΘΡΟ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΣΟΔΩΝ	ΠΟΣΑ ΣΤΟ		ΚΕΦΑΛΑΙΟ	ΑΡΘΡΟ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΞΟΔΩΝ	ΠΟΣΑ ΣΤΟ	
			ΑΡΘΡΟ	ΚΕΦΑΛΑΙΟ				ΑΡΘΡΟ	ΚΕΦΑΛΑΙΟ
<b>A</b>		-			<b>A</b>	-	<b><u>ΔΑΠΑΝΕΣ ΔΙΟΙΚΗΣΕΩΣ-ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΕΩΣ</u></b>		<b>160,00</b>
	-	<b><u>ΜΕΡΙΣΜΑΤΑ ΜΕΤΟΧΩΝ</u></b>	<b>2.500,00</b>	<b>2.500,00 €</b>		1	ΦΟΡΟΣ ΤΟΚΩΝ	<b>10,00</b>	
						2	ΦΟΡΟΛΟΓΙΑ ΕΙΣΟΔΗΜΑΤΟΣ	<b>150,00</b>	
<b>B</b>		-			<b>B</b>		<b><u>ΣΚΟΠΟΣ</u></b>		
	-	<b><u>ΤΟΚΟΙ ΚΑΤΑΘΕΣΕΩΝ</u></b>	<b>20,00</b>	<b>20,00</b>		1	ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΟΙΚ ΕΝΙΣΧΥΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΤΩΧΟΤΕΡΕΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΕΣ ΤΗΣ ΒΗΣΣΑΝΗΣ ΓΙΑ ΤΟ 2020 ΣΥΝΕΧ	<b>750,00</b>	<b>2.250,00 €</b>
					2	ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΟΙΚ ΕΝΙΣΧΥΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΤΩΧΟΤΕΡΕΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΕΣ ΤΗΣ ΒΗΣΣΑΝΗΣ ΓΙΑ ΤΟ 2022	<b>750,00</b>		
		<b><u>ΣΥΝΟΛΟ ΕΣΟΔΩΝ</u></b>		<b>2.520,00 €</b>	3	ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΟΙΚ ΕΝΙΣΧΥΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΤΩΧΟΤΕΡΕΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΕΣ ΤΗΣ ΒΗΣΣΑΝΗΣ	<b>750,00</b>		
<b>Γ</b>	-								
	1	<b><u>ΧΡΗΜΑΤΙΚΑ ΥΠΟΛΟΙΠΑ ΕΤΕ 31.12.2021</u></b>		<b>5.617,74</b>					

				ΓΙΑ ΤΟ 2021		
2	<b>ΑΞΙΑ ΜΕΤΟΧΙΚΟΥ ΧΑΡΤΟΦΥΛΑΚΙΟΥ 31.12.2021</b>		<b>26.604,72</b>			
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΕΣΟΔΩΝ</b>		<b>34.742,46 €</b>	-	<b>ΔΙΑΦΟΡΑ ΕΞΟΔΑ ΚΑΙ ΑΠΡΟΒΛΕΠΤΑ</b>	<b>3.349,84 €</b>
	<b>ΙΩΑΝΝΙΝΑ 29/03/2022</b>			Γ 1	ΕΞΟΔΑ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ	<b>200,00</b>
				2	ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ 2022	<b>350,00</b>
				3	ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ 2021	<b>350,00</b>
				4	ΤΕΛΕΣΗ ΜΝΗΜΟΣΥΝΟΥ ΔΙΑΘΕΤΗ 2022	<b>500,00</b>
				5	ΕΞΟΔΑ ΤΡΑΠΕΖΗΣ	<b>100,00</b>
				6	ΔΙΑΦΟΡΑ ΕΞΟΔΑ ΚΑΙ ΑΠΡΟΒΛΕΠΤΑ	<b>800,00</b>
				7	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2021	<b>9,50</b>
				8	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2013	<b>3,26</b>
				9	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2014	<b>3,63</b>
				10	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2015	<b>3,57</b>
				11	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2016	<b>3,42</b>
				12	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2017	<b>3,26</b>
				13	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2018	<b>3,55</b>
				14	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2019	<b>3,55</b>
				15	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5 %ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2020	<b>3,50</b>
				16	ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ( 5%ο) ΕΠΙ ΤΩΝ ΕΣΟΔΩΝ 2022	<b>12,60</b>
				17	ΑΜΟΙΒΗ ΝΟΜΙΚΩΝ	<b>500,00</b>
				18	ΑΜΟΙΒΗ ΛΟΓΙΣΤΗ 2022	<b>500,00</b>
					<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>5.759,84 €</b>

**ΤΟ ΤΟΠΙΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ**

- 1 ΝΙΚΟΛΑΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ**
- 2 ΤΣΙΚΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**
- 3 ΤΟΠΟΥΛΟΣ ΙΑΣΩΝ**
- 4 ΚΩΣΤΑ ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ**
- 5 ΧΟΝΔΡΟΓΙΑΝΝΟΥ ΜΑΡΙΑ**

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ****ΚΑΨΑΛΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ****Ο ΛΟΓΙΣΤΗΣ**

**ΜΑΓΚΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ**

Τέλος κάλεσε την Οικονομική Επιτροπή να αποφασίσει σχετικά.

Η Οικονομική Επιτροπή - Διαχειριστική Επιτροπή του κληροδοτήματος «**ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ**» αφού έλαβε υπόψη της, την εισήγηση του Προέδρου ,το ανωτέρω πρακτικό του Συμβουλίου Κοινότητας Βήσσανης, τον εν λόγω συνταχθέντα προϋπολογισμό ,τη συστατική πράξη του Κληρ/τος, τον ειδικό σκοπό που υπηρετεί, τη σχετική νομοθεσία περί κληροδοτημάτων αυτοτελούς διαχείρισης και μετά από διαλογική συζήτηση

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

**Εγκρίνει την ανωτέρω εισηγητική έκθεση ως έχει και τον προϋπολογισμό εσόδων-εξόδων έτους 2022 του κληροδοτήματος «ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ», σύμφωνα με το υπ. αρ. 3/08-05-22 πρακτικό (θέμα 3<sup>ο</sup>) του Συμβουλίου της Κοινότητας Βήσσανης, κατά άρθρο και στο σύνολό του και ο οποίος ανακεφαλαιωτικά παρουσιάζει:**

<b>A.</b> 1. Σύνολο εσόδων:	2.520,00€
2. Αξία μετοχικού χαρτοφυλακίου 31-12-2021	26.604,72€
3. Χρηματικό υπόλοιπο ΕΤΕ	5.617,74€
<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΕΣΟΔΩΝ</b>	<b>34.742,46€</b>

<b>B.</b> 1. Σύνολο εξόδων	5.759,84€
2. Αποθεματικό	28.982,62€
<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΕΞΟΔΩΝ</b>	<b>34.742,46€</b>

Ήτοι ο προϋπολογισμός είναι ισοσκελισμένος.

Η παρούσα απόφαση θα υποβληθεί για τον απαιτούμενο έλεγχο νομιμότητας στην Αποκ/νη Διοίκηση Ηπείρου – Δυτικής Μακεδονίας –Διεύθυνση Εθνικών Κληροδοτημάτων.

**Η απόφαση αυτή πήρε αύξοντα αριθμό 117/2022.**

Αφού αναγνώστηκε το πρακτικό αυτό υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**  
**ΚΑΨΑΛΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**  
**Ακολ. Υπογραφές**

**ΠΙΣΤΟ ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**  
**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΚΩΝ/ΝΟΣ ΚΑΨΑΛΗΣ**